

Sgrondo – Pressatura Florsvin 780 Continua

Projetada para a prensagem até o esgotamento total das uvas esmagadas-desaguadas.

Ela é composta por uma grande gaiola de recepção dentro da qual opera uma hélice de robustez especial que impulsiona o produto até a câmara cilíndrica de compressão, com o auxílio de um sistema de obturador estático “triplo efeito”.

A contrapressão é obtida por meio de um prato frontal, acionado por dois pistões pneumáticos com central e alavanca manual. (A compressão do prato é regulada automaticamente, definindo um valor de contrapressão por meio de uma válvula reguladora).

Características construtivas:

- **Gaiola de recepção** em chapa inox com superfície totalmente perfurada para escorrimento, formando o conjunto de alimentação das uvas.
- **Hélice de passo variável** fabricada em aço inox AISI 304, enquanto o eixo e as espiras finais dentro da câmara cilíndrica são em aço pintado com resina epóxi.
- **Câmara de compressão***, construída com fitas trapezoidais em inox eletrossoldadas em anéis de reforço externos em aço inox AISI 304; as fendas de escorrimento são dimensionadas adequadamente, e o sistema exclusivo de alimentação entre a gaiola de recepção e a câmara de compressão minimiza o atrito durante o processamento, limitando os valores polifenólicos e tânicos, bem como a formação de borras ou compostos indesejáveis no mosto obtido.
- **Carenagem*** externa em aço inox AISI 304, de abertura rápida para facilitar inspeções e limpeza interna.
- **Bandejas coletoras de mosto** em aço inox AISI 304, equipadas com conexão de descarga tipo braçadeira, construídas em seções para obter diferentes frações de mosto.
- **Motoredutor*** do tipo epicicloidal, generosamente dimensionado e com ampla relação de redução, projetado especificamente para minimizar o consumo de energia elétrica.
- **Placas intermediárias**, que formam a estrutura de sustentação de toda a prensa, fabricadas em aço carbono revestido com resina epóxi.
- **Base monolítica** em aço pintado.
- Fornecida com **rodas**, para pequenos deslocamentos na vinícola.







Dados técnicos:

- **Produção horária (uva esmagada-desaguada):** aproximadamente 35 toneladas.
- **Massa fermentada não desaguada:** 18 a 35 toneladas.
- **Potência do motor elétrico:** 22 kW.
- **Sem desintegrador (sgretolatore)** e sem quadro de comando
- **Dimensões:** 5970 x 1350 x 1840 mm (A x L x H).

QUADRO ELÉTRICO DE COMANDO LINHA ESCORRIMENTO-PRENSAGEM M820

Fabricado em um painel tipo escrivaninha em aço inoxidável.

Destinado a operar o Desaguador, a Prensa e o Desintegrador (se houver), com acionamento sequencial e controle da variação de velocidade por meio de inversor de frequência, completo com potenciômetros.

Equipado com botões de ligar e desligar, botão de emergência tipo cogumelo, indicador luminoso de rede elétrica e interruptor geral.

Cabeamento conforme as normas vigentes.

DADOS TÉCNICOS: TENSÃO 3~ 400 V - 60 Hz